

**SAYGIDEĞER DOSTLARIMIZ;
SİZLERE DAHA FAZLA BİLGİ SUNABİLMEK AMACIYLA DAHA
ÖNCE İNGİLİZCE OLARAK GÖNDERMİŞ OLDUĞUMUZ BAZI
BÜLTENLERİ,TÜRKÇE OLARAK YENİDEN YAYINLIYORUZ:**

**UNISERVICE/TURKIYE
VISWA LAB.FUEL ANALYSIS
BULTEN 02**

Yakıtların viskozitesi kolay pompalanabilmesi için 500 cSt ile 800 cSt arasında olmalıdır.Yakıt transfer pompaları ,yüksek viskoziteli yakıtların kullanımında zorlanacaktır.Bu sebeple,yakıtlar viskozitelerinin limitlerin altında olması için ısıtılmalıdır.Bu bilgi,AS&M yakıt analiz raporlarında her raporun üst kısmında belirtilmektedir.

Pour point yağın ,standart test şartları altında akışının devam ettiği en düşük sıcaklıktır.Bu sıcaklık,gemi mühendislerine ,yakıtı hangi sıcaklıkta depolamaları gerektiğini belirtir.Eğer bu sıcaklığın altında depolanırsa,wax oluşacaktır.Wax filtrelerde ,tank diplerinde,ısıtma tüpleri yüzeyleri...vb.yerlerde ve bitmeyen problemlere neden olacaktır.Ancak elle ve buharla yapılan temizlik wax ı temizleyebilir.Wax ı giderebilmek için eğer yakıt pour pointten daha yukarıda bir değere kadar ısıtılacak olursa,wax çözelti içine tamamen giremeyecektir.Yakıt pour point sıcaklığının en az 10C üzerinde bir sıcaklıkta depolanmalıdır.

Eğer minimum pompalama sıcaklığı pour point üzerinde olursa ne olur?Bu gibi durumlarda ,yakıt,pour point sıcaklığının +10 C üzerinde depolanabilir,çünkü boru hatlarının uzun ve soğuk olduğu göz önünde bulundurularak ,pompalama için yeniden ısıtma gerekebilir.

Bazı distile yakıtlar da yüksek pour point'te olabilir.Bu yakıtlar uygun ısıtma ile depolanabilir.