

# UNISERVICE/VECOM TURKIYE

## BULTEN# 38

### VECOM SU TEDAVİ PROGRAMI

**Günümüzde, endüstride kullanılan işlemler için gerekli özellikteki su ihtiyacı; kazanlar, kapalı ve (yarı)açık soğutma suyu sistemleri yaygın bir şekilde kullanılarak karşılanır. Ancak işlemlerde kullanılan su eğer yeterli tedavi edilmezse, kazanlar ve soğutma suyu sistemleri çok uzun ömürlü olmazlar.**

**Korozyon etkisi, üretimin durmasına ve maliyetlerin önemli bir şekilde etkilenmesine neden olur.**

**Su tedavi problemlerine karşı biz aşağıdaki teklifi sunuyoruz;**

1. Atmosferden yayılan Karbondioksit (CO<sub>2</sub>) gazı pH 'ı düşürerek kullanılan suyu asidik bir ortama çevirir. Bu nedenle su sistemlerinin metal parçaları korozyon/pas etkisine maruz kalırlar.
2. Atmosferden yayılan Oksijen de sisteme korozyon etkisi verir.
3. Çözülen ve sistemde biriken klor sistemin kısırlanmasına sebep olur.
4. İşlem için ısıtılan su içerisindeki tuz (Kalsiyum) çökelerek tortu oluşturur. Oluşan tortu sebebiyle ısı transferi düşer ve neticesinde aşırı ısınmaya neden olur. Bu su sisteminin borularının zarar görmesi anlamına gelir.

Soğutma ve kazan suyu sistemleri için sağlanan suda birçok gaz (oksijen ve karbondioksit) yığınlar halinde bulunur. Bu gaz yığınları işlem suyu sistemimize girmeden evvel en az 80 °C ye kadar ısıtılırsa sistemden çekilebilir. Bu yöntemle sistemden çekilemeyen geri kalan gazlar Vecom ürünleri (CWT Diesel / QC-2, BWT QC-3 Organic ve BWT QC-4 Organic) kullanılarak tedavi edilebilir.

**FWG Evaporator Treatment / QC-1/LIQUIVAP**, soğutma suyu sistemlerinde (QC-2 ile birlikte) ve 160 °C ye kadar ısıtılan exchangers (steamcleaners ile kullanıldığında) sistemlerinde kullanıldığında, kalsiyum tuzlarının çözülmesinin neden olduğu tortulaşmayı önleyen fosfor bazlı bir sıvıdır.

**CWT Diesel / QC-2/NCLT**, nitrit, bor ve polimer bazlı korozyon ve tortu önleyicidir. Bu ürünümüz, işlem suyu sistemimize giren karbondioksit ve oksijen gazlarını ve ayrıca suyun sertliğini tedavi edebilir.

Ürünümüz tüm büyük dizel motor üreticilerinin onayladığı bir ürün olup, dizel motorların kapalı su devrelerinde kullanıma uygundur.

Tavsiye edilen tedavi edilmiş su,

- Nitrit 1,200 – 3,000 ppm NO<sub>2</sub>
- Kloride < 100 ppm Cl<sup>-</sup>
- Sertlik < 180 ppm CaCO<sub>3</sub>
- pH 9,0 – 10,0

CWT Diesel / QC-2 ile tedavi yapılmadan evvel soğutma suyu sistemlerinde eğer Çinko anot parçalar kullanılıyorsa çıkartılması gerekmektedir. Eğer gerekiyorsa soğutma suyu sistemi

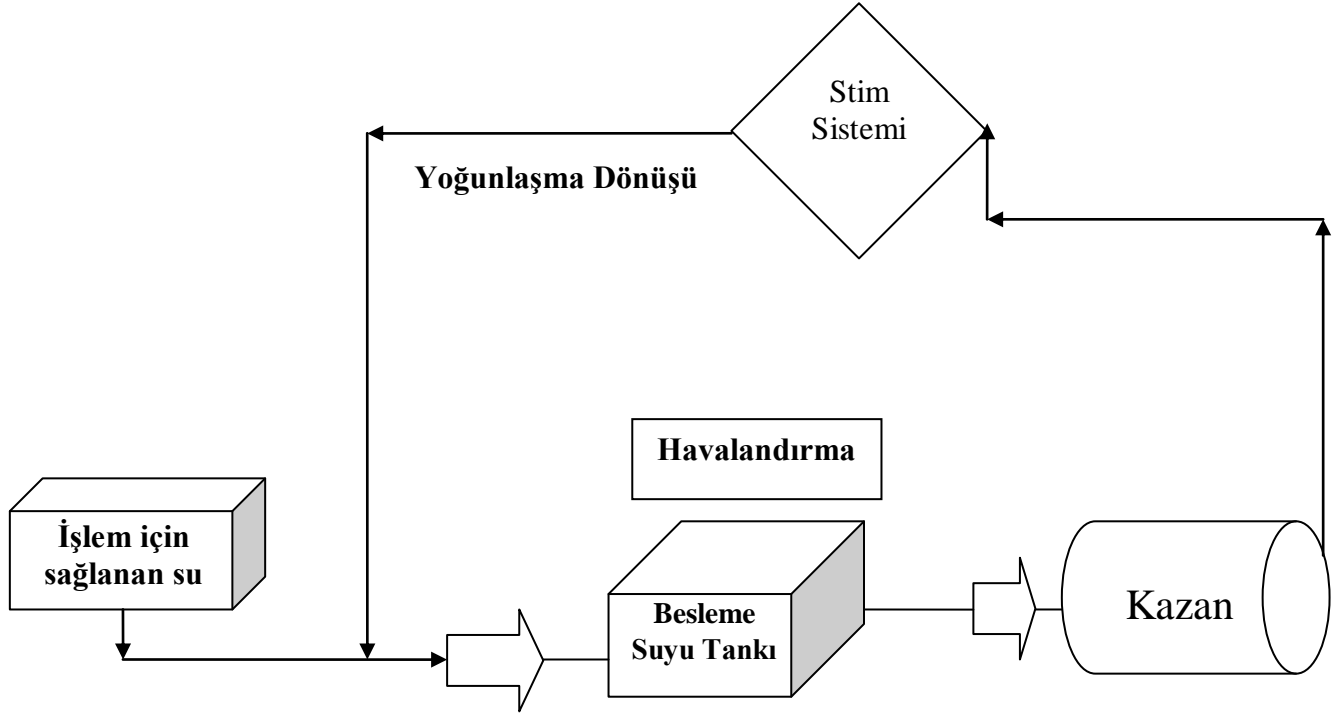
uygun asit temizlik maddesiyle temizlenebilir. Bu işlem için Descalant NF / BA-S Extra ürünü kullanılabilir.

Temizlikten sonra tedavi CWT Diesel / QC-2 ile en yüksek dozda gerçekleştirilmelidir. Ve her gün düzenli kontroller yapılarak soğutma suyu sistemi ıslah edilene kadar tekrarlanmalıdır.

**BWT QC-3 Organic**, netrolize alkalın, polimer bazlı sert tuz düzenleyici ve organik oksijen giderici karışımlarından oluşur. 80 °C de bulunan besleme suyu tanklarının düzgün havalandırılmamasından (gazın sistemden atılması) kaynaklanan Oksijen ve sert tuzu tedavi eder.

Tedavi edilmiş su aşağıdaki özellikleri taşımalıdır;

- Alkalinity 100 – 200 ppm CaCO<sub>3</sub>
- Klorite miktarı maksimum 200 ppm Cl<sup>-</sup>
- pH 10,5 – 11,0
- İletkenlik 400 – 1000 µS / cm.



**BWT QC-4 Organic**, netrolize organik asit, uçucu karışımlar ve netrolize amin bazlı oksijen gidericidir.

Besleme suyu tankından (80 °C üstünde) düzgün olarak gaz çekilmesi işleminden sonra kullanılan BWT QC-3 ile birlikte kullanıldığında yoğuşturucu sistemde ki Oksijen ve Karbondioksiti tedavi eder.

Başarılı bir tedavi için tavsiyeler:

- Yoğuşmuş suyun geri dönüş pH'ı 9,0 – 10,0

Eğer, gerekirse kazan suyu sistemi önce **Descalant HD** ile temizlenmelidir.

**Not: Detaylı dozlama talimatı için lütfen ürün bilgi kayıtlarına bakınız.**

**Kazan temizliği gelecek bültenimizde açıklanacaktır.**