



BİRLEŞİK ARAP EMİRLİKLERİNDEKİ YAKITLARDA SORUN

BÜLTEN 278

Teknik Güncelleme: 2016/4/5



Viswa Lab 16 Mart – 23 Mart arası Birleşik Arap Emirliklerinden alınan yakıtların 3'ünün makine arızasına yol açtığı yönünde şikayet aldı.

Yakıtların ikisi Fujairah limanından, diğeri ise Jebel Ali'de farklı bir tedarikçiden alındı. Üç gemide de sorun aynıydı. Tüm pompalar ve filtreler tılandı.

Bahsedilen yakıtlarının detaylı analizlerini yaptık ve aşağıda sizlerle paylaşıyoruz;

1. Üç yakıtta asidik düzeydeydi. pH değerleri; 3.35, 4.2 ve 4.2 olarak ölçüldü. pH asitliğin işaretçisidir. Bu değer düşük olması yüksek Acid Number(AN)'a sebep olur. Ayrıca yüksek Base Number(BN) ve asitlik, Base Number tarafından nötrleştirilebilir. pH yakıttaki serbest hidrojen iyonlarını gösterir ve düşük pH değeri yakıttaki potansiyel hasarın habercisidir.
2. Numunelerden birinin Strong Acid Number(SAN) değeri 0.875'dir. ISO 8217 standartlarında 0'dan büyük değerler kabul edilemez. ISO 8217'nin açıkça belirttiği üzere düşük oranda olsa bile eğer yakıtta güçlü asitler mevcutsa kabul edilemez. Çünkü güçlü asit ve yakıtın korozyonu arasında bir bağlantı vardır.
3. Yakıtların üçüde kararsız.(homojen değil) Kararsız yakıtlar filtre ve seperatörleri tılayıp aşırı çamura sebep oluyor.
4. Reserve Stability Number (ASTIM D7061) testinin sonucu 15 olarak gayet yüksek çıktı. Normal yakıtların Reserve Stability Number sonucu 5'in altında olmalıdır.
5. Xylene Equivalence Number da yüksek çıktı. Test sonucu olan 38 kararsız stabiliteye işaret ediyor. Normal yakıtlarda xylene equivalence number 30'un altındadır.
6. Problem Fuel Identification Number (PFIN, algoritması Viswa Lab tarafından oluşturulmuş bir değerdir.) testinin sonucu çok yüksek 300 çıkmıştır. PFIN 130'un üzerinde olduğu vakaların %80-85'inde piston segman kırılması görülmüştür. Yakıtı tedavi edecek katkıları PFIN sayısını aşağıya düşürebilir.

Lütfen sorunların farkında olup buna göre önlem alınız. Yakıt alacağınız zaman tedarikçinize Birleşik Arap Emirliklerindeki sorunun farkında olduğunuzu belirtiniz.

Lütfen herhangi bir sorunuz için iletişime geçmekten çekinmeyiniz.

Dr. Vis