

# TEKNİK BÜLTEN:318 22.03.2019 Açıklama: Görüntü gönderen tarafından kaldırıldı.

**TÜRKİYE**

VLSFO'nun kullanımı (% 0.5 kükürtlü yakıt) :   
   
Viswa Lab, 0.50% kükürt ihtiyacını karşılamak için IMO 2020’de pazara sunulacak olan “Çok Düşük Kükürtlü Yakıtlar” (VLSFO) adı verilen birçok  yakıt karışımını test ediyor.  
Bu yakıtların birkaç farklı karışımdan oluştuğu ve kalitenin çeşitli faktörlere bağlı olduğu unutulmamalıdır.  
   
Çeşitli kuruluşlar (IMO, IBIA, MAN B&W,vb) ve tedarikçiler (Exxon, BP , Shell ,vb.) yakıt kullanıcılarına yardımcı olmak için bu yeni yakıt türlerinin nasıl kullanılacağına ilişkin bazı teknik notlar yayınlıyorlar.  
   
Bu teknik güncelleme, yakıt kullanıcılarının bilgilendirilmesi için farklı kaynaklardan alınan teknik notlardan derlenmiştir.

1. ISO 8217 Yakıtın Özellikleri (yakıtın gerçek parametreleri) :

Teknik özelliklerini bilmediğiniz VLSFO’ları tedarik etmemeniz özellikle önerilir.  
Lütfen aşağıdaki parametrelerin kontrol edildiğinden emin olun;

      a. ISO 8217 şartnamesine uygun yakıt parametrelerine sahip mi?

      b. Catfinleri kontrol edin - Catfinler çok yüksek bulunursa işleme prosedürlerini izleyin (dinlendirme,dreyn etme ve uygun temizleme)

      c. Sediment içeriği hem organik hem de inorganik sediment olarak tesbiti,

      d. Asit sayısı ve tercihen ayrıca yakıtın pH'ı.

      e. Kullanılmış yağlama yağı varlığı (Kalsiyum, Fosfor ve Çinko varlığı)

      f. Akma Noktası gibi soğuk akış özellikleri.

      g. Alevlenme noktası.

1. Yakıtınızı bilinen ve güvenilir yakıt tedarikçilerinden satın almayı prensip edinin.
2. Tankın içini gerektiği gibi temizleyin. IMO bunker tanklarının VLSFO alımına nasıl hazır hale getirileceği ile ilgili taslak bir guideline yayınladı.

(ISWG ‐ AP 1/2 / 11‐ Hazırlık ve geçiş sorunları: Gemi 2020 için uygulama guideline’ı)

1. Bu yakıtların diğer yakıtlarla karışmasını önleyin.

      5.  Yakıtlar arasındaki uyumu, VLSFO, ULSFO veya MGO olup olmadığını kontrol edin. Karışım kaçınılmaz ise, tedarikçi veya test laboratuvarı tarafından önerilen karışım oranının üzerinde karışım yapmaktan kaçının.  
  
       6. Seperatör, filtre vs.'deki çamur oluşumu yakından izleyin. Seperatörünüzü buna göre düzenleyin.  
  
      7. Sağlanan yakıtların bir kısmında oluşabilecek,yakıtın soğuk akış özelliklerine dikkat edin bazı bölgeler parafinik olabilir. Bu ,tanklarda büyük miktarlarda Parafinin birikmesiyle sonuçlanacaktır. Bu da ,yakıtın sürekli ısıtma ve dolaşım özelliği olan tanklara alınması ihtiyacı olacağı anlamına gelir.  
  
      8. Bu yakıtların bazıları daha düşük viskoziteye sahip olabilir (Viswa Lab, viskozitesi 2.5 cSt olan VLSFO’lar gözlemlenmiştir). Vizkozitenin makine üreticileri sınırlarında muhafaza edildiğinden emin olun.Isıtma ve soğutma protokollerinin eklenmesi gerekebileceğini unutmayın.Tedarik edilen yakıtlardaki viskoziteleredeki farklılıkların üstesinden gelebilmek için yakıt pompalarının uygun ve iyi şartlarda olduğunda emin olun.  
   
     9. Az miktarda kükürt içeriğine bağlı silindir yağlamasında yapılması gereken değişikliklerde yakıt ve makine üreticileri tarafından önerildiği gibi ilerlenmelidir.  
   
    10. Yakıtın uygun şekilde sepere edilmesi için doğru seperasyon sıcaklıklarının bilinmesi gerekir. Seperasyonun verimli olması için laboratuvarınızdan doğru sıcaklık derecesi önerisini alın.  
   
Denizcilik şirketleri, kullanılacak yakıtlar hakkında uygun bilgi sağlamak için laboratuvarlara güveniyorlar.  
Viswa Lab, yakıt kullanıcılarına tavsiyede bulunabilmek adına  VLSFO’nun özelliklerini analiz etmek ve incelemektedir.Aynı zamanda  yakıtla ilgili sorularınıza yardımcı olabilmek için IMO 2020 özelinde bir ekip kurdu.  
[uniservice@uniservice.com](mailto:uniservice@uniservice.com) adresinden bize ulaşarak sorularınızı iletebilirsiniz.  
   
VLSFO’nuzun test edilmesini istiyorsanız, lütfen bizimle iletişime geçmekten çekinmeyin.  
  
  
  
  
  
  
  
  
  
  
  
  
  
Saygılarımızla,